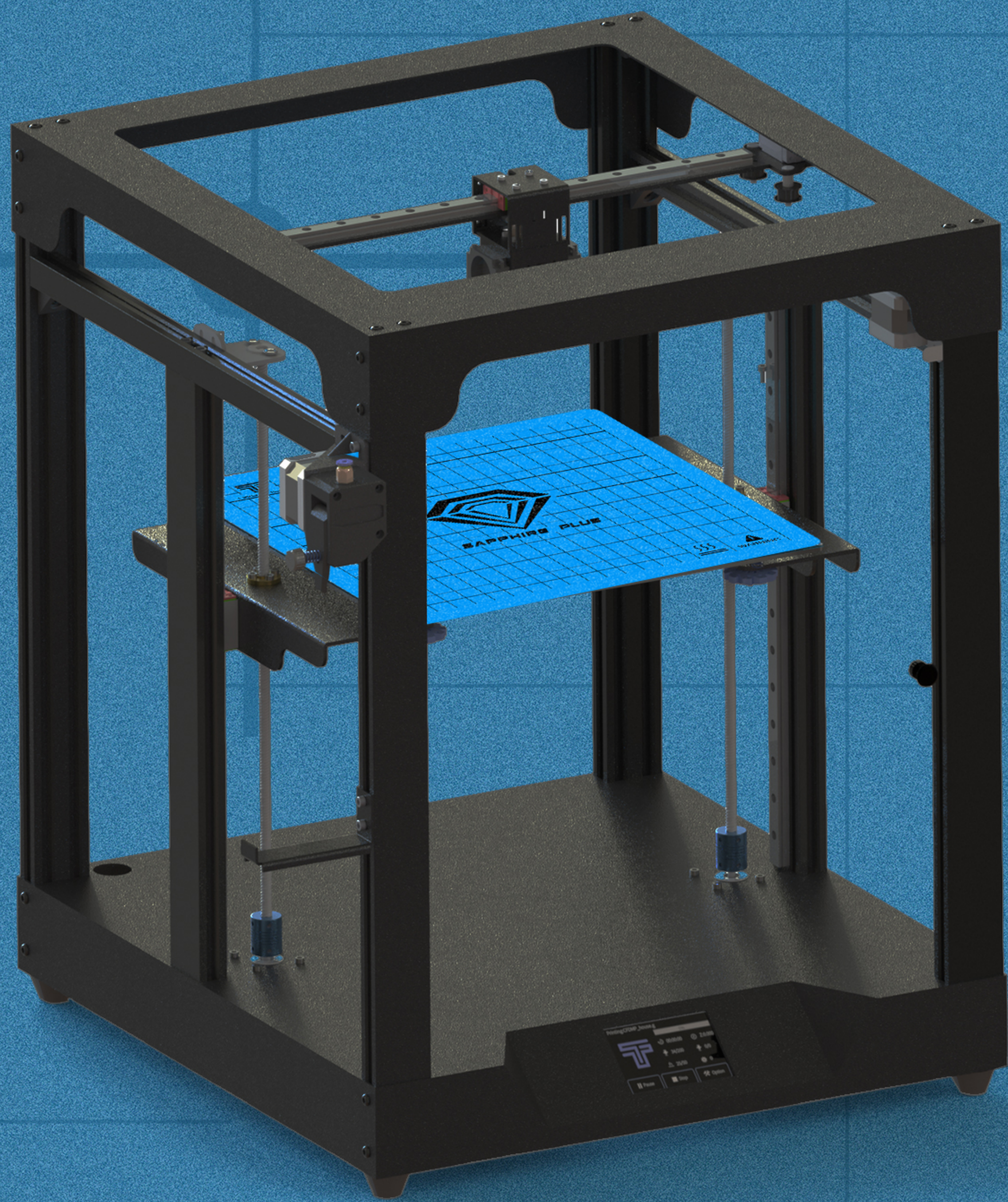


SAPPHIRE PLUS



Shenzhen Two Tree Technology Co., Ltd.

ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ SAPPHIRE PLUS

1. ПОЖАЛУЙСТА, УБЕДИТЕСЬ, ЧТО УПАКОВКА ЗАВЕРШЕНА ДО ПОЛУЧЕНИЯ ТОВАРА.
2. ПОСЛЕ ВСКРЫТИЯ УПАКОВКИ, ПОЖАЛУЙСТА, ВНИМАТЕЛЬНО ПРОВЕРЬТЕ СООТВЕТСТВИЕ СПИСКА АКСЕССУАРОВ И АКСЕССУАРОВ.
3. ЕСЛИ ВЫ ОБНАРУЖИТЕ КАКИЕ-ЛИБО ПРОБЛЕМЫ, ПОЖАЛУЙСТА, СВОЕВРЕМЕННО СВЯЖИТЕСЬ С ВАШИМ ПОСТАВЩИКОМ 3D-ПРИНТЕРОВ.
4. ИНСТРУКЦИИ ПО УСТАНОВКЕ НА ЭТОМ РИСУНКЕ И В ТЕКСТЕ ЯВЛЯЮТСЯ СХЕМАМИ МОДЕЛЕЙ, ТОЛЬКО ДЛЯ СПРАВКИ.
5. **КАРТА TF СОДЕРЖИТ ВИДЕО УСТАНОВКИ И ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ МАШИНЫ И Т. Д.**

1. ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ МАШИНЫ ЗАПРЕЩАЕТСЯ РАЗМЕЩАТЬ ЛЕГКОВОСПЛАМЕНЯЮЩИЕСЯ И ВЗРЫВООПАСНЫЕ МАТЕРИАЛЫ РЯДОМ С МАШИНОЙ.
2. МАШИНА ЯВЛЯЕТСЯ ДВИЖУЩЕЙСЯ ДЕТАЛЬЮ. КЛИЕНТ ДОЛЖЕН ПРОВЕРИТЬ, НЕ ОСЛАБЛЕНЫ ЛИ КЛЮЧЕВЫЕ ДЕТАЛИ МАШИНЫ, ТАКИЕ КАК НАГРЕВАТЕЛЬНАЯ ТРУБКА И ДРУГИЕ ВИНТЫ, КАЖДЫЕ 15 ДНЕЙ ПОСЛЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ МАШИНЫ. ЕСЛИ ЭТО ТАК, ПОЖАЛУЙСТА, УКРЕПИТЕ ЕГО.

ИНСТРУКЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ SAPPHIRE PLUS



1. ВО ВРЕМЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ОБРАЩАЙТЕ ВНИМАНИЕ НА ВЫСОКУЮ ТЕМПЕРАТУРУ, СОЗДАВАЕМУЮ ГОРЯЧИМИ ЧАСТЯМИ ПРИНТЕРА, ТАКИМИ КАК ГОРЯЧАЯ КРОВАТЬ И ЭКСТРУЗИОННАЯ ГОЛОВКА, ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ, ЧТОБЫ ИЗБЕЖАТЬ ОЖОГОВ!



2. ПРИНТЕР ИМЕЕТ ВЫСОКОВОЛЬТНЫЕ ИНТЕРФЕЙСЫ ПИТАНИЯ, ТАКИЕ КАК 220 В / 110 В ПЕРЕМЕННОГО ТОКА. ИЗБЕГАЙТЕ РИСКА ПОРАЖЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ!



3. ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ ПРИНТЕРА (ТАКИЕ КАК ГОРЯЧАЯ КРОВАТЬ, ЭКСТРУЗИОННАЯ ГОЛОВКА И Т. Д.) ИМЕЮТ ВЫСОКУЮ МОЩНОСТЬ. УБЕДИТЕСЬ, ЧТО КЛЕММЫ НАДЕЖНО ПОДКЛЮЧЕНЫ ВО ВРЕМЯ УСТАНОВКИ И ИСПОЛЬЗОВАНИЯ, ЧТОБЫ ИЗБЕЖАТЬ ВОЗГОРАНИЯ, ВЫЗВАННОГО ИСКРАМИ, ВЫЗВАННЫМИ НЕНАДЕЖНОЙ ПРОВОДКОЙ. В ЦЕЛЯХ БЕЗОПАСНОСТИ ИЗБЕГАЙТЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПРИНТЕРОВ В ТЕЧЕНИЕ ДЛИТЕЛЬНОГО ВРЕМЕНИ !



4. ПРИНТЕР ПРЕДСТАВЛЯЕТ СОБОЙ МЕХАНИЧЕСКОЕ УСТРОЙСТВО. ВО ИЗБЕЖАНИЕ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ ДЕРЖИТЕ ЕГО ВДАЛИ ОТ ДВИЖУЩИХСЯ ЧАСТЕЙ!



5. ПОЖАЛУЙСТА, РЕГУЛЯРНО СМАЗЫВАЙТЕ И ОБСЛУЖИВАЙТЕ НАПРАВЛЯЮЩУЮ!

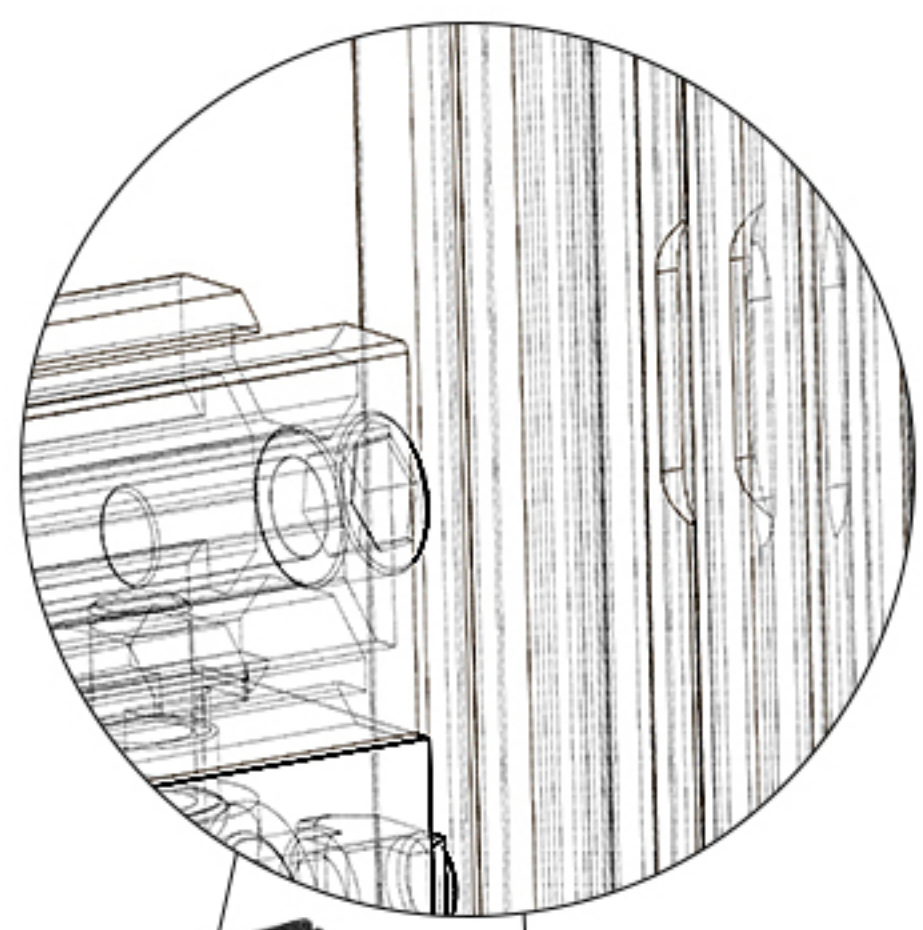
ОГЛАВЛЕНИЕ

Инструкция по установке и безопасности	01
Каталог	02
Список деталей	03
Этапы установки 3D-принтера	04
Способ установки материнской платы	08
Служебная информация	09
Общая проблема	10

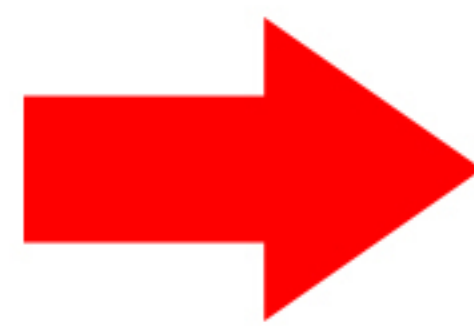
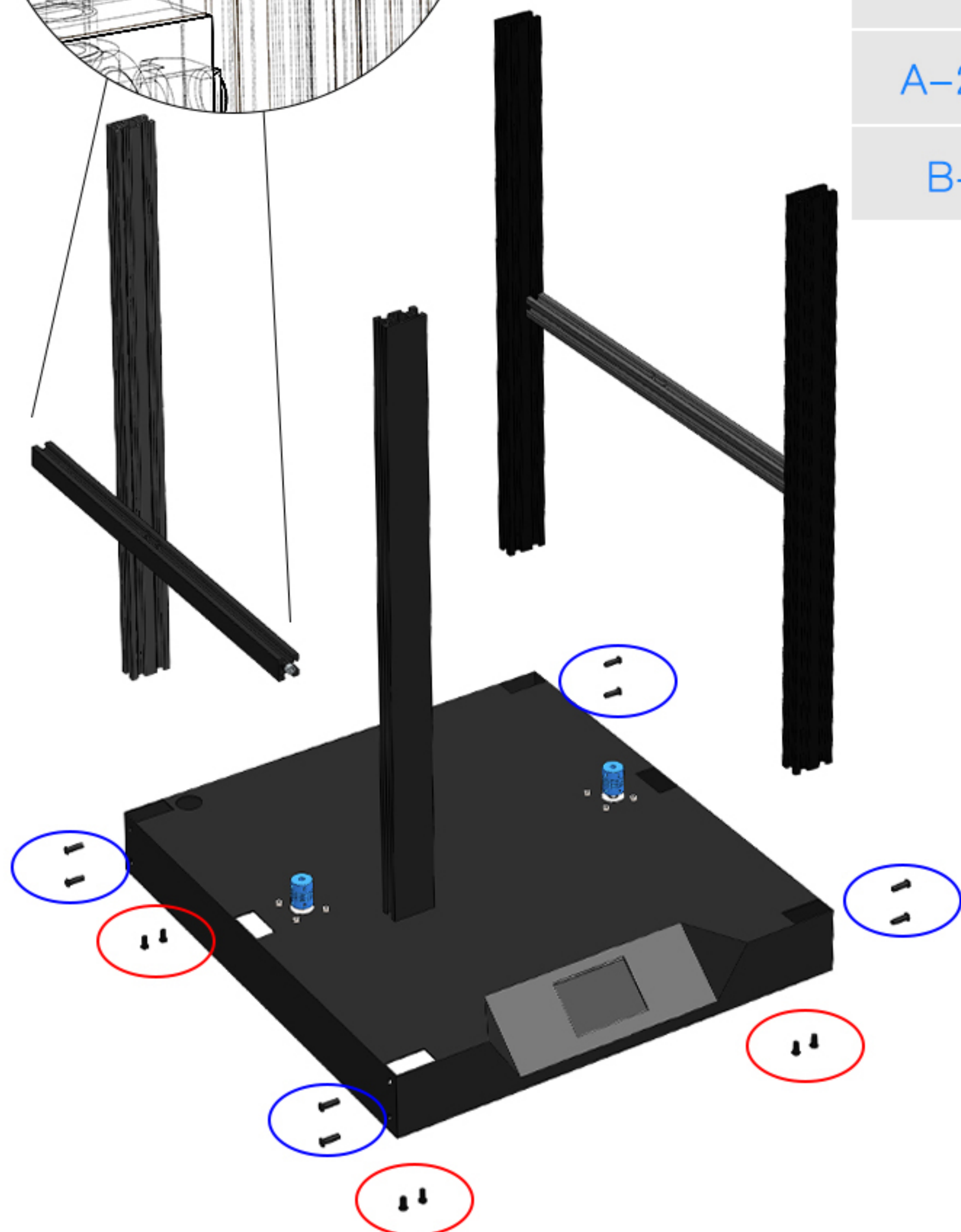
СПИСОК ДЕТАЛЕЙ

Серийный номер продукта	наименование товара	Изображение продукта	QTY	Серийный номер продукта	наименование товара	Изображение продукта	QTY
A-1	Нижняя часть Machine Bottom машины		1	B-7	Горячая кровать Выравнивающая винтовая сумка		4
A-2	2040 Профиль		4	B-8	Hot Bed Film		1
A-2-1	M5*16		16	B-9	Предел оси Z Пакет переключения		1
A-2-2	M5*10		16	C-1	экструзия Head Kit		1
A-2-3	M5*30		4	C-1-1	сильфон		1
A-3	Крыша машины		1	C-2	BMG Сумка экструдера		1
A-4	Ремень ГРМ		1	C-3	Тефлоновая трубка		1
B-1	2020 Профиль		2	C-4	Пакет Стойки		1
B-1-1	Профиль исправлен Угловая сумка		4	D-1	Резиновая сумка для ног		4
B-2	Ось Z крепление		2	D-2	Нижняя печать		1
B-2-1	M4*8		12	D-3	материал Комплект обнаружения		1
B-2-2	T Орех		12	E-1	Силовой кабель (Для местных спецификаций)		1
B-3	Горячая кровать Поддержка платформы		2	E-2	нить (Случайный цвет)		1
B-3-1	M3*6		8	E-3	Сумка с инструментами (С картой TF и информационными файлами)		1
B-4	Ходовой винт T8		2	E-4	Кабель с горячей кроватью		1
B-5	Горячая кровать		1	E-5	смазка		1
B-6	Изоляция Хлопок		1				

1. Как установить дно

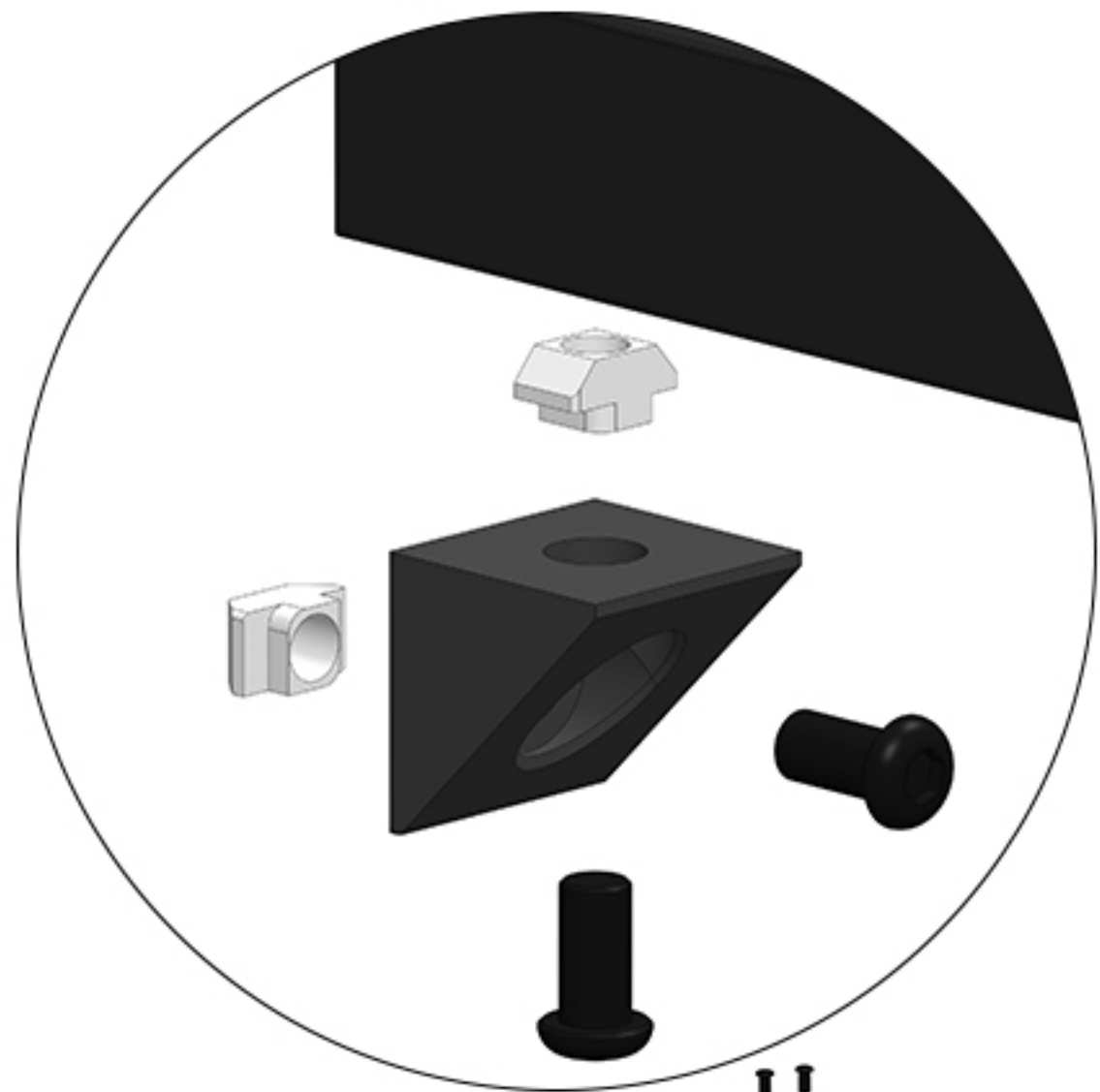


Серийный номер	ИМЯ	QTY	замечание
A-1	Нижняя часть машины	1	
A-2	2040 Профиль	4	
A-2-1	M5*16	8	
A-2-2	M5*10	8	
B-1	2020 Профиль	2	



Пожалуйста, сначала закрепите верхний и нижний винты A2-2, а затем боковые винты A2-1. Обязательно установите это правильно, чтобы убедиться, что соединение с машиной надежно.

2. Как установить ось Z и верхнюю раму

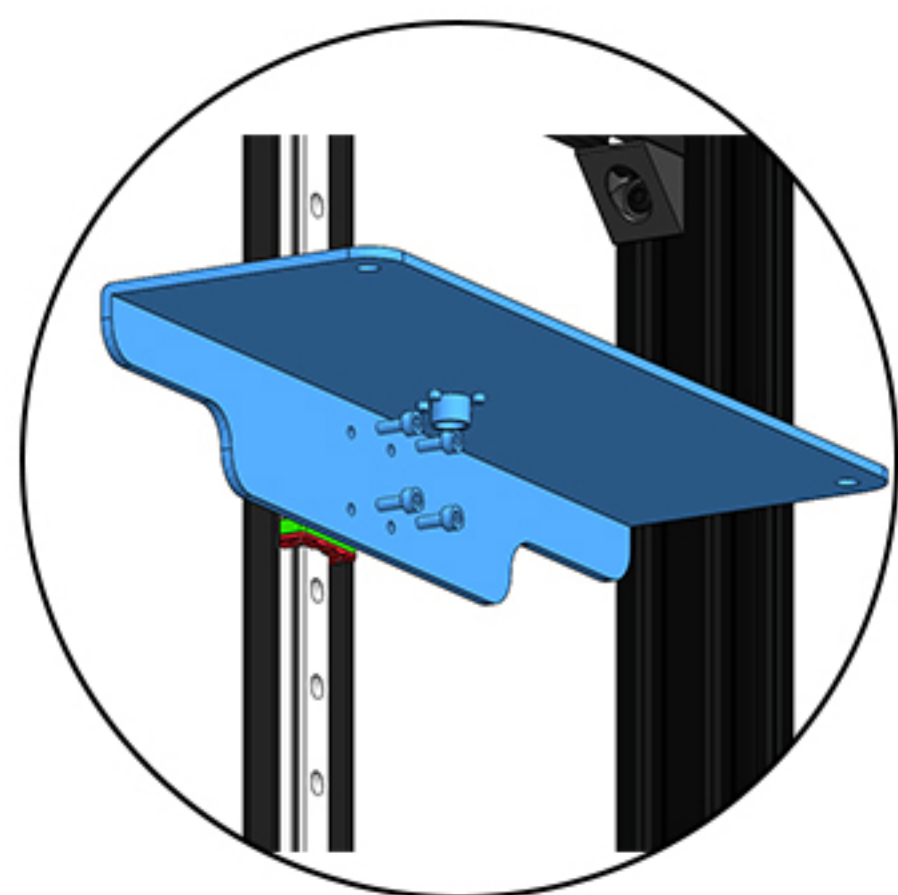


Серийный номер	ИМЯ	QTY	замечание
A-2-3	M5*30	4	
A-2-1	M5*16	8	
A-2-2	M5*10	8	
B-2	Z-axis Mount	2	
B-1-1	Profile Fixed corner bag	4	
B-2-1	M4*8	4	
B-2-2	T Nut	4	

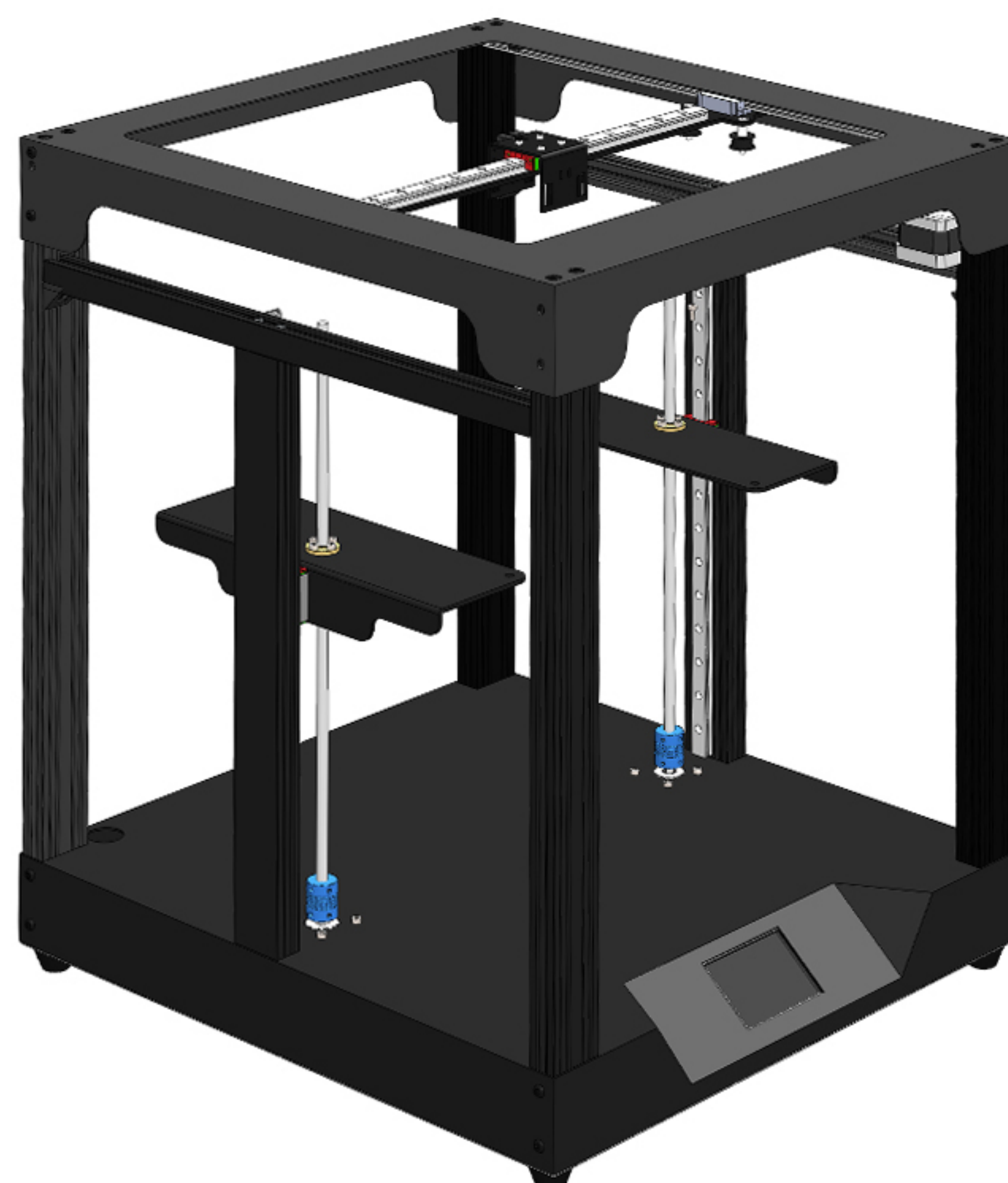
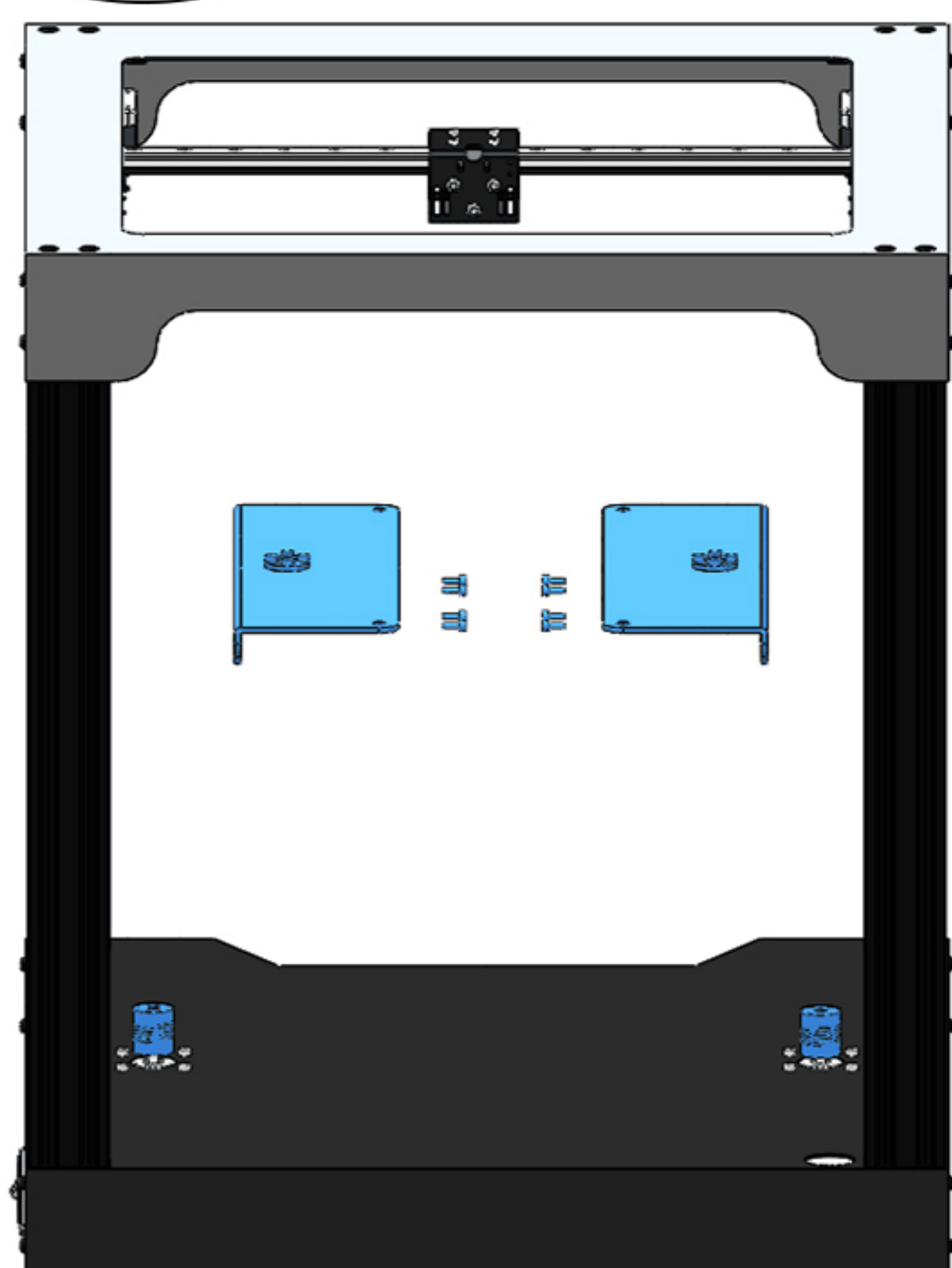


Убедитесь, что B-2 установлен правильно, а затем установите правильное положение B-1, чтобы убедиться в правильности установки. (Пожалуйста, устанавливайте осторожно, чтобы предотвратить застревание горячей кровати и оси Z)

3. Как установить кронштейн платформы для горячей кровати

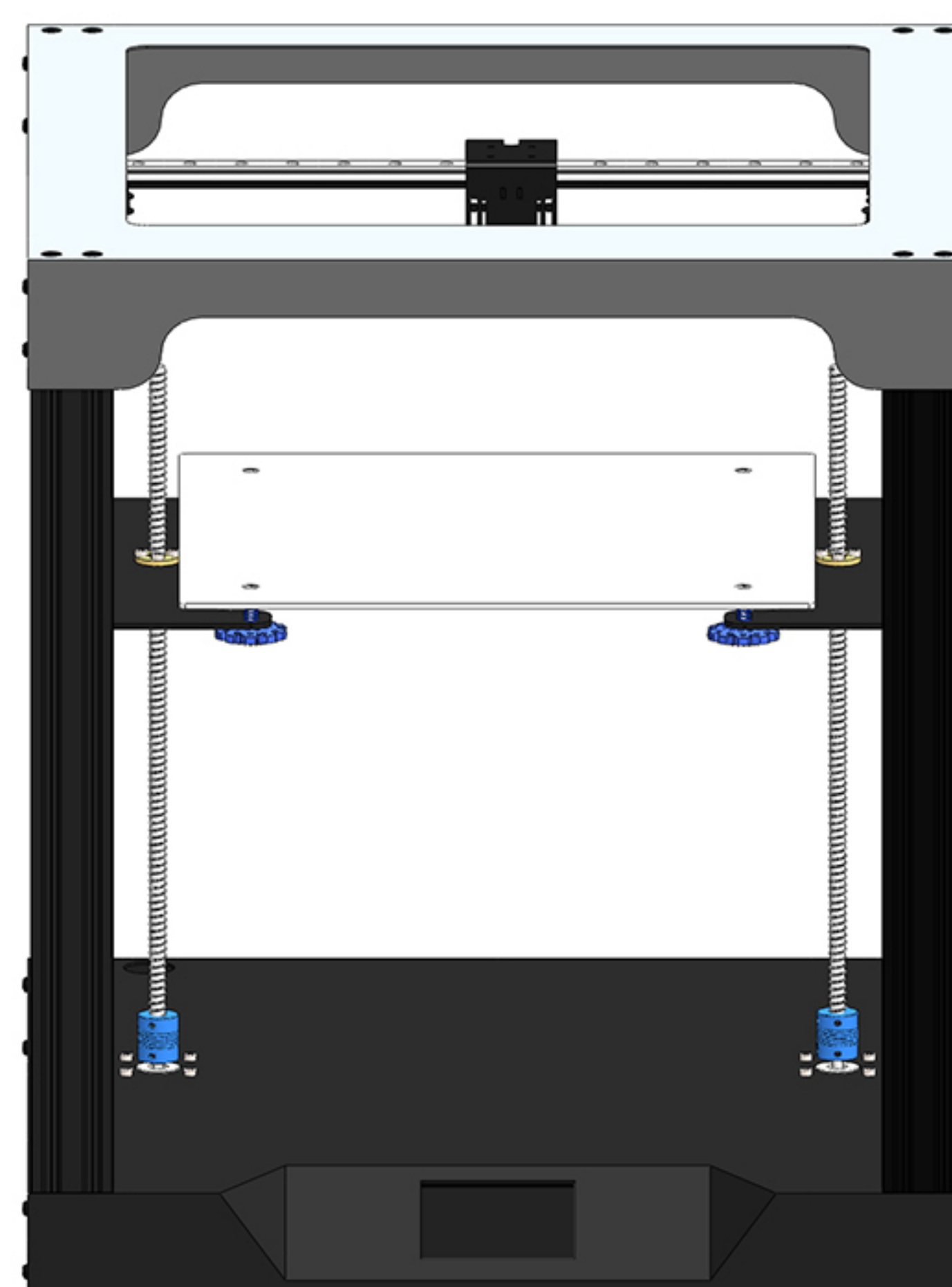
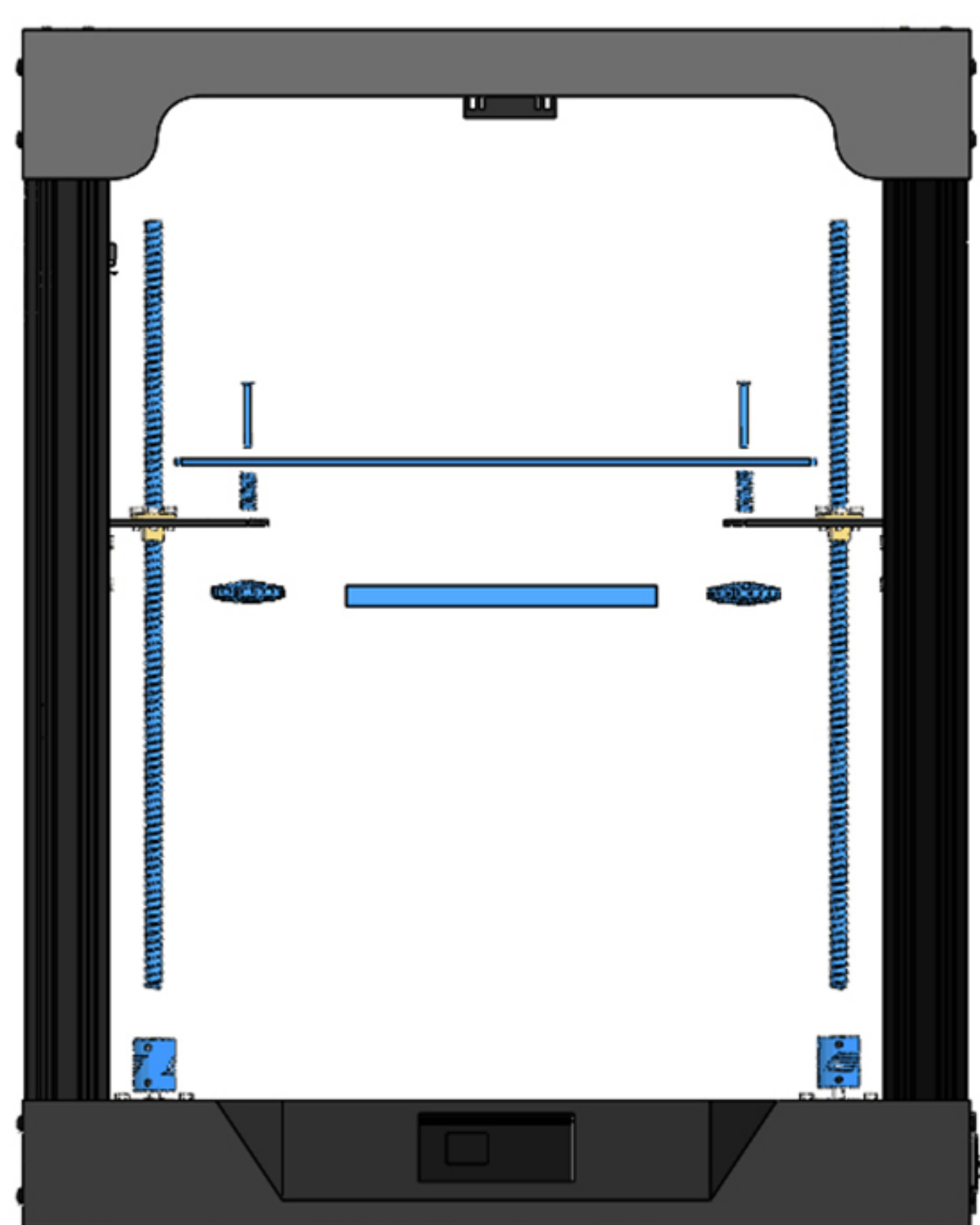


Серийный номер	ИМЯ	QTY	замечание
В-3	Горячая кровать Поддержка платформы	2	
В-3-1	M3*6	8	



4. Как установить ходовой винт Т8 и платформу с горячим дном

Серийный номер	ИМЯ	QTY	замечание
В-4	Т8 Ведущий винт	2	
В-5	Горячая кровать	1	
В-6	Изоляция хлопка	1	
В-7	Горячая кровать Выравнивающая винтовая сумка	1	4pcs
В-8	Hot Bed Film	1	



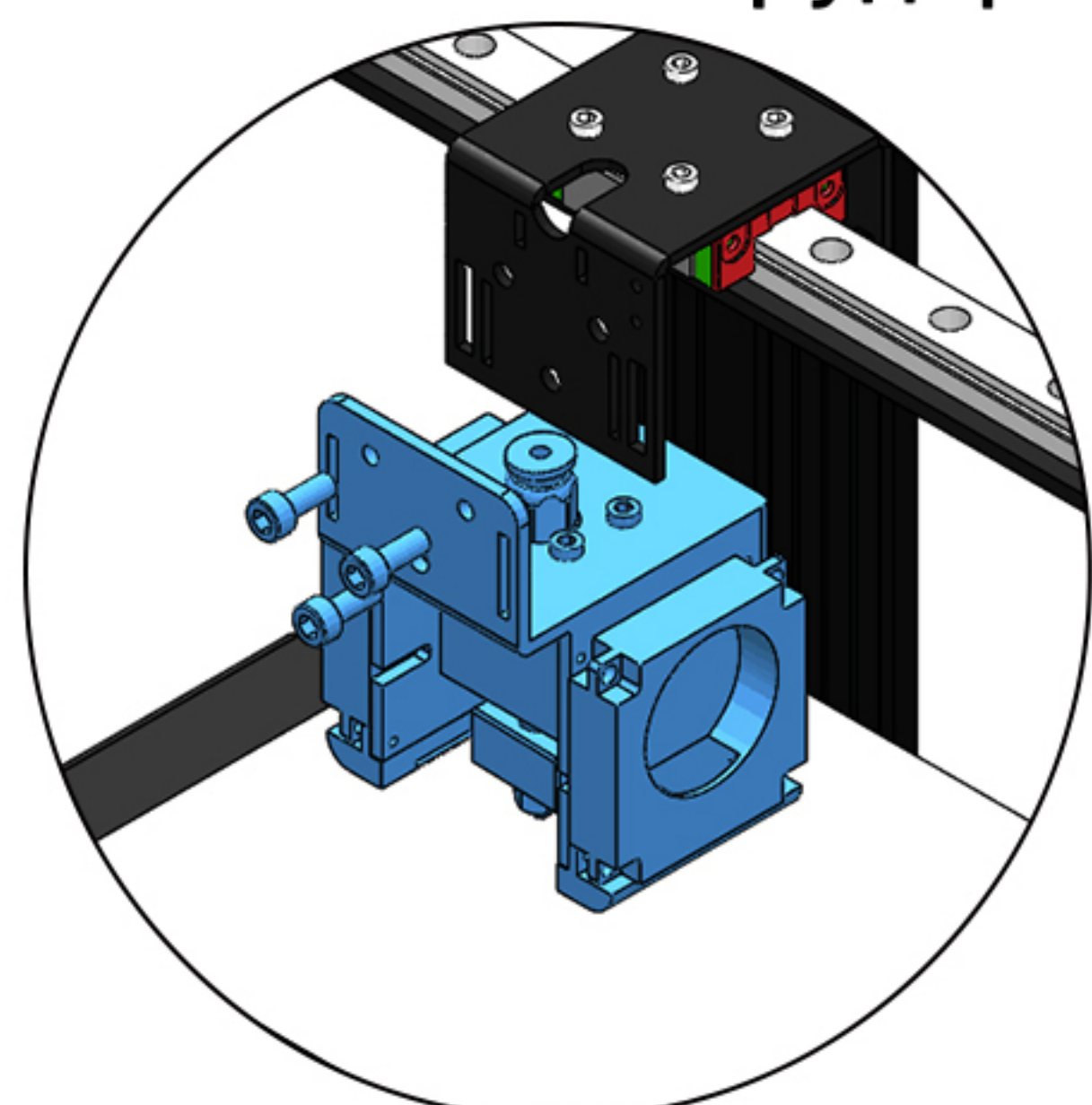
При установке горячей кровати убедитесь, что опора горячей кровати находится в одной плоскости.

5. Как установить различные детали

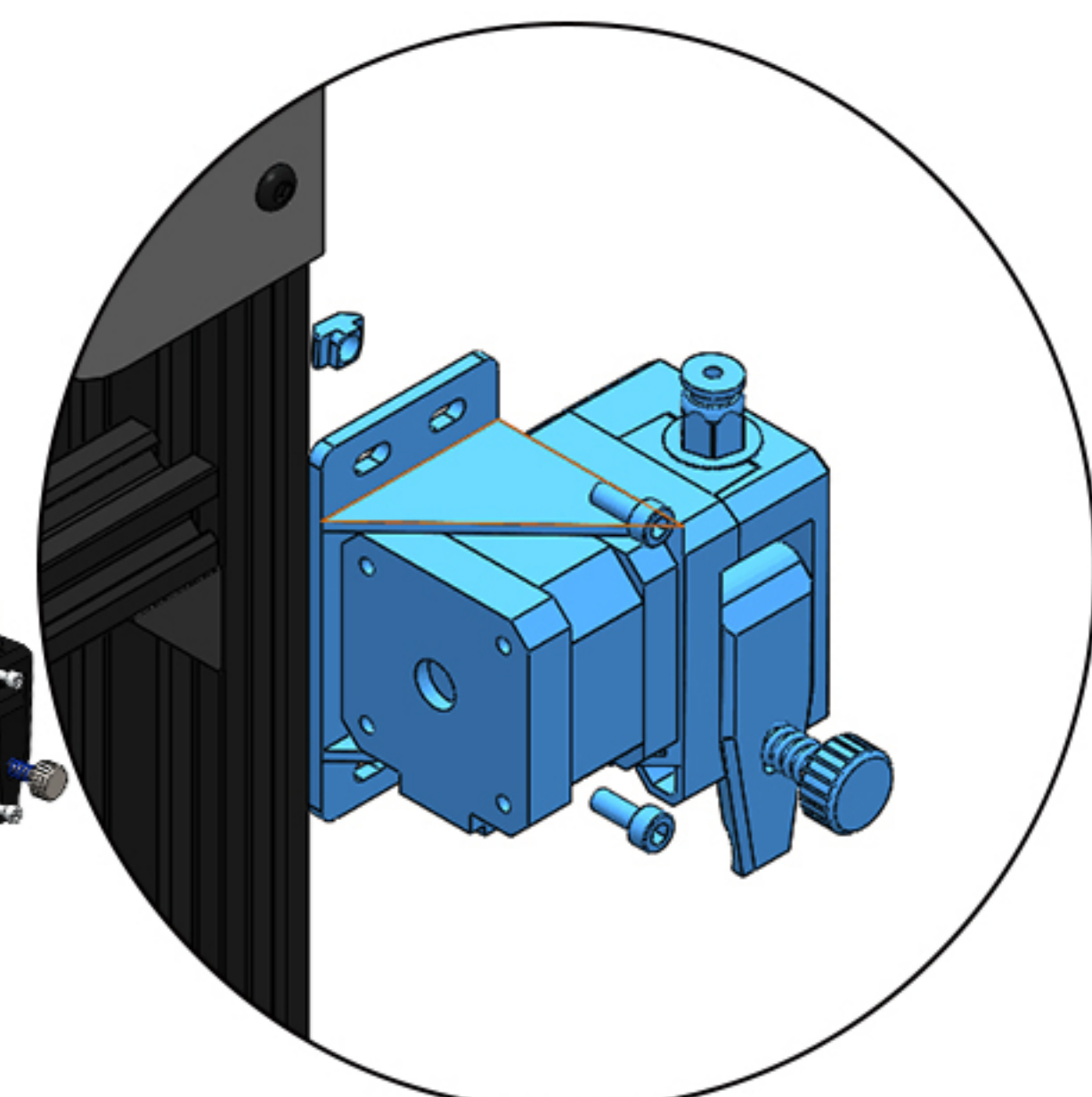
Серийный номер	ИМЯ	QTY	замечание
B-2-1	M4*8	4	
B-2-2	T Орех	4	
B-9	Предел оси Z пакет переключения	1	

Серийный номер	ИМЯ	QTY	замечание
C-1	экструзия Head Kit	1	
C-2	BMG Мешок экструдера	1	
C-4	Пакет Стойки	1	

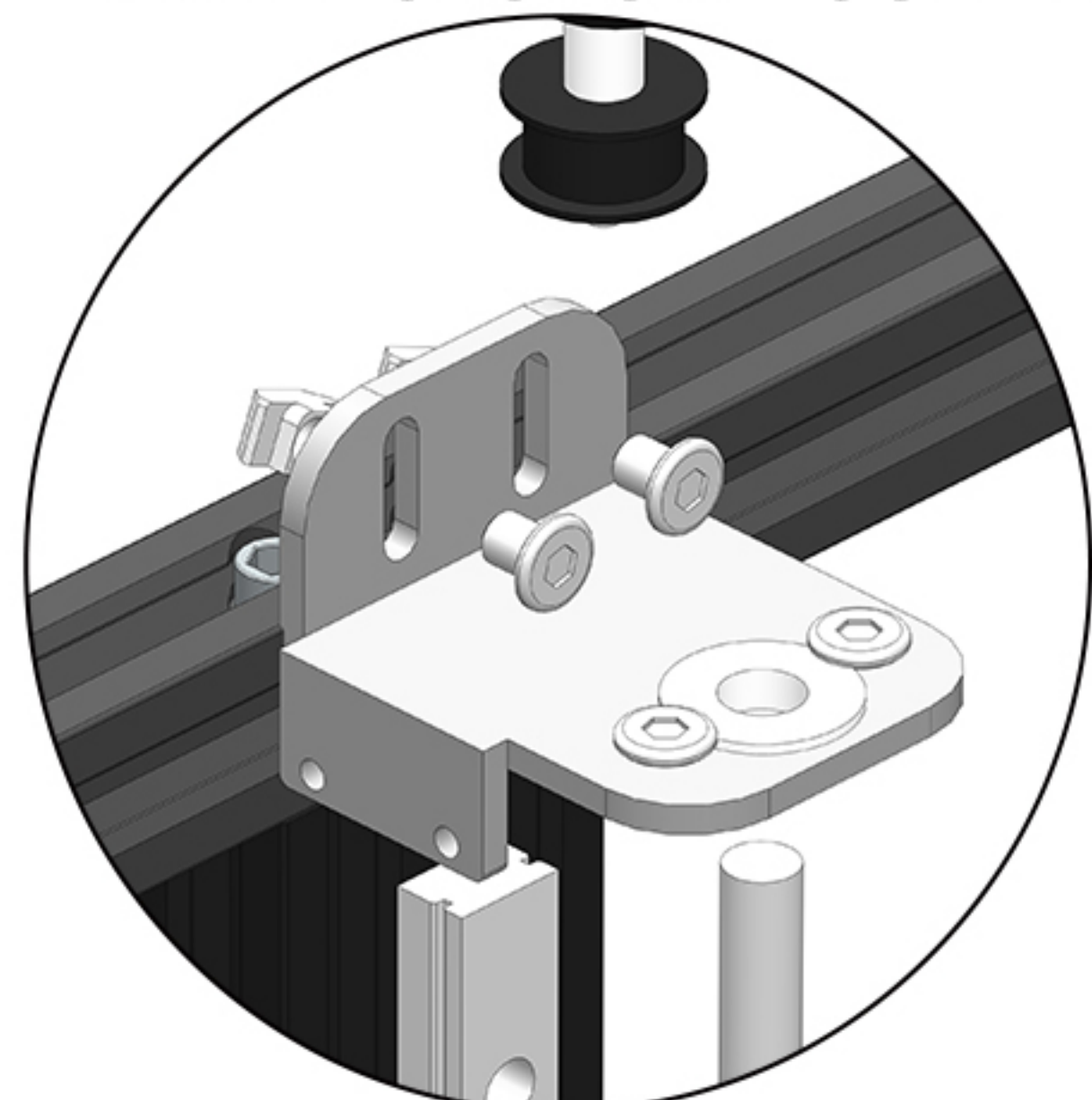
Комплект экструдера



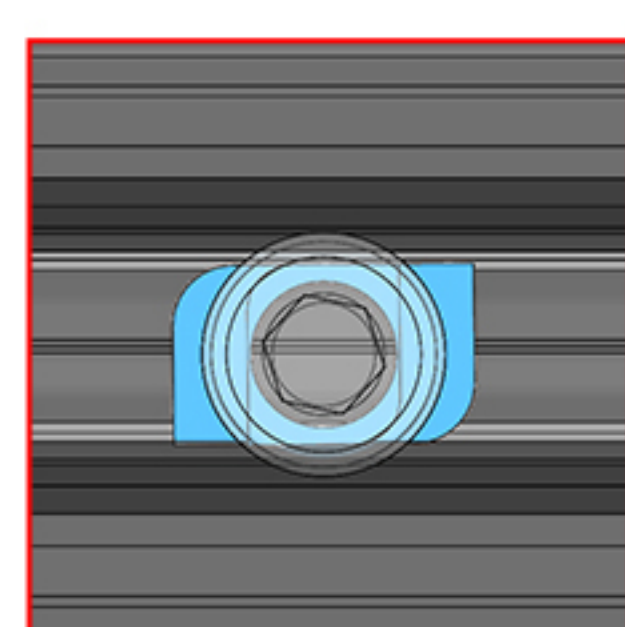
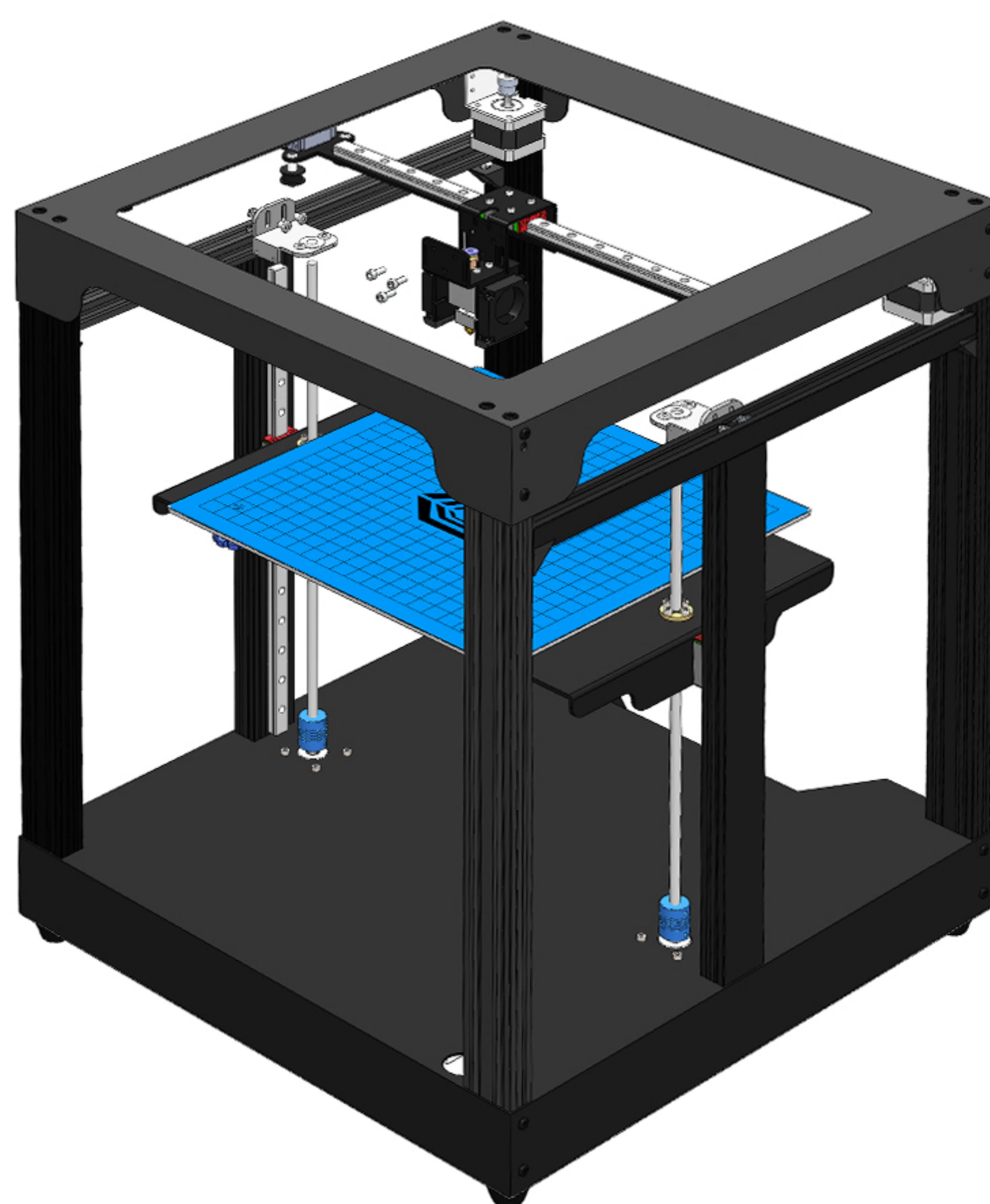
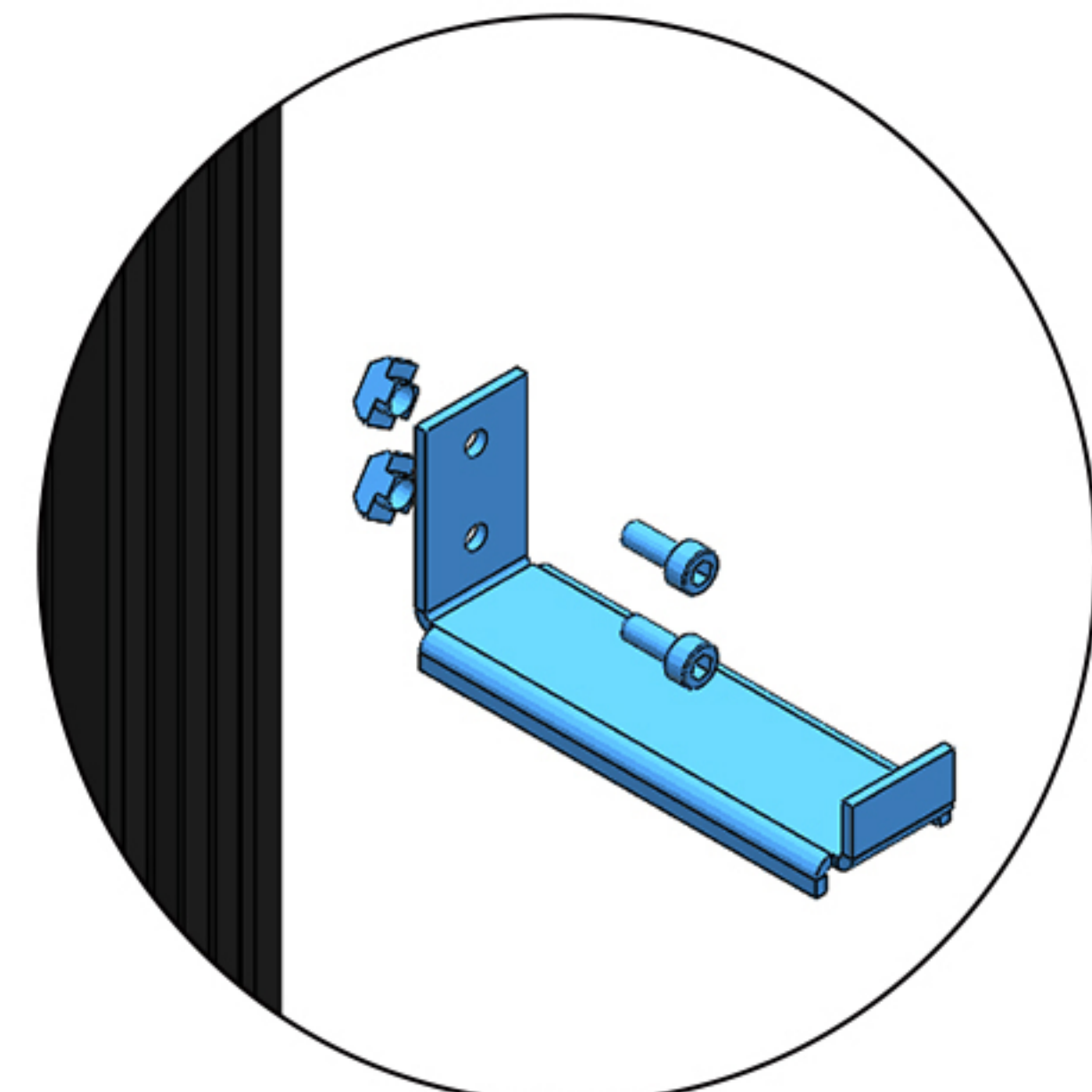
BMG Extruder



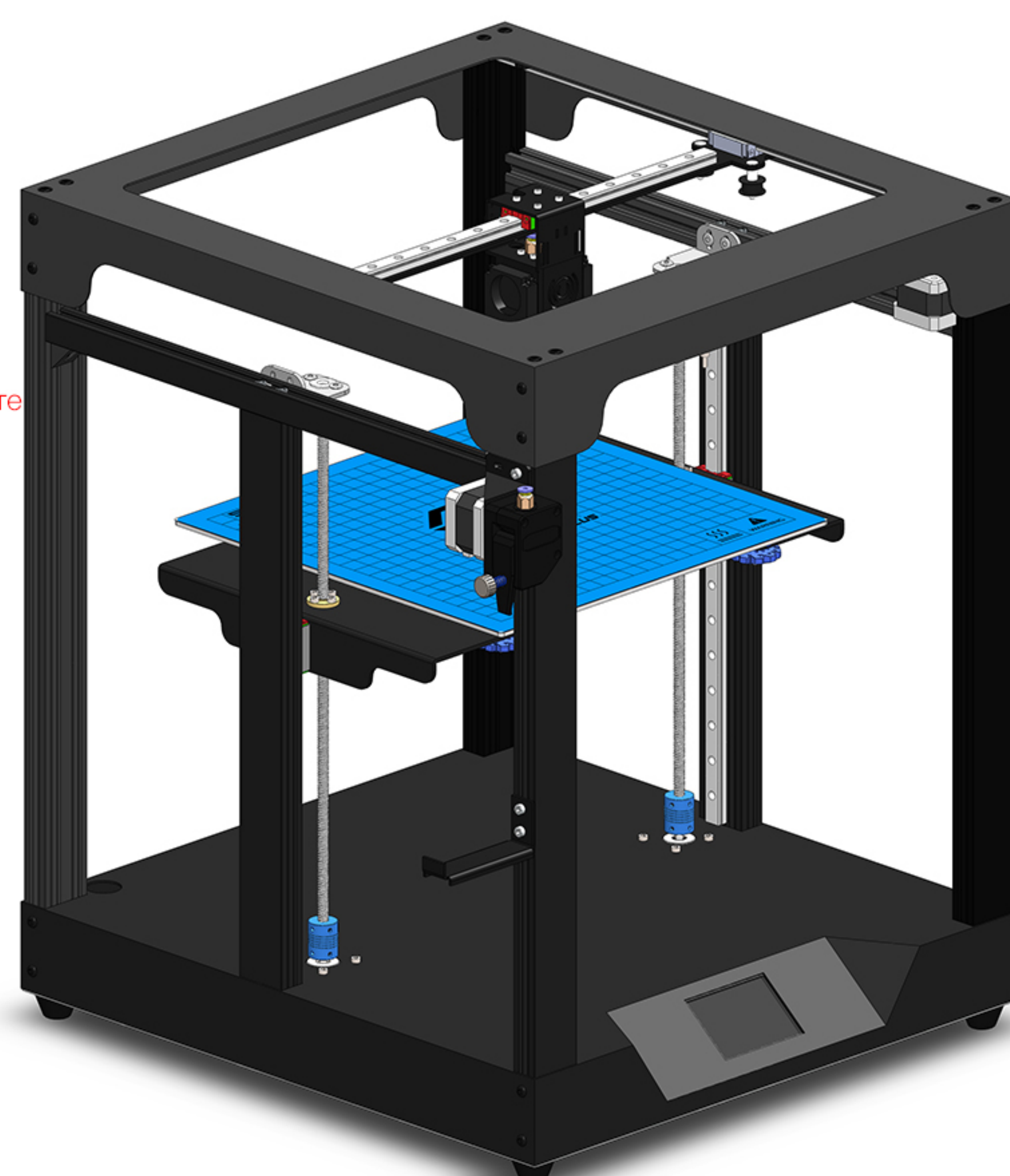
Концевой выключатель оси Z



стеллаж



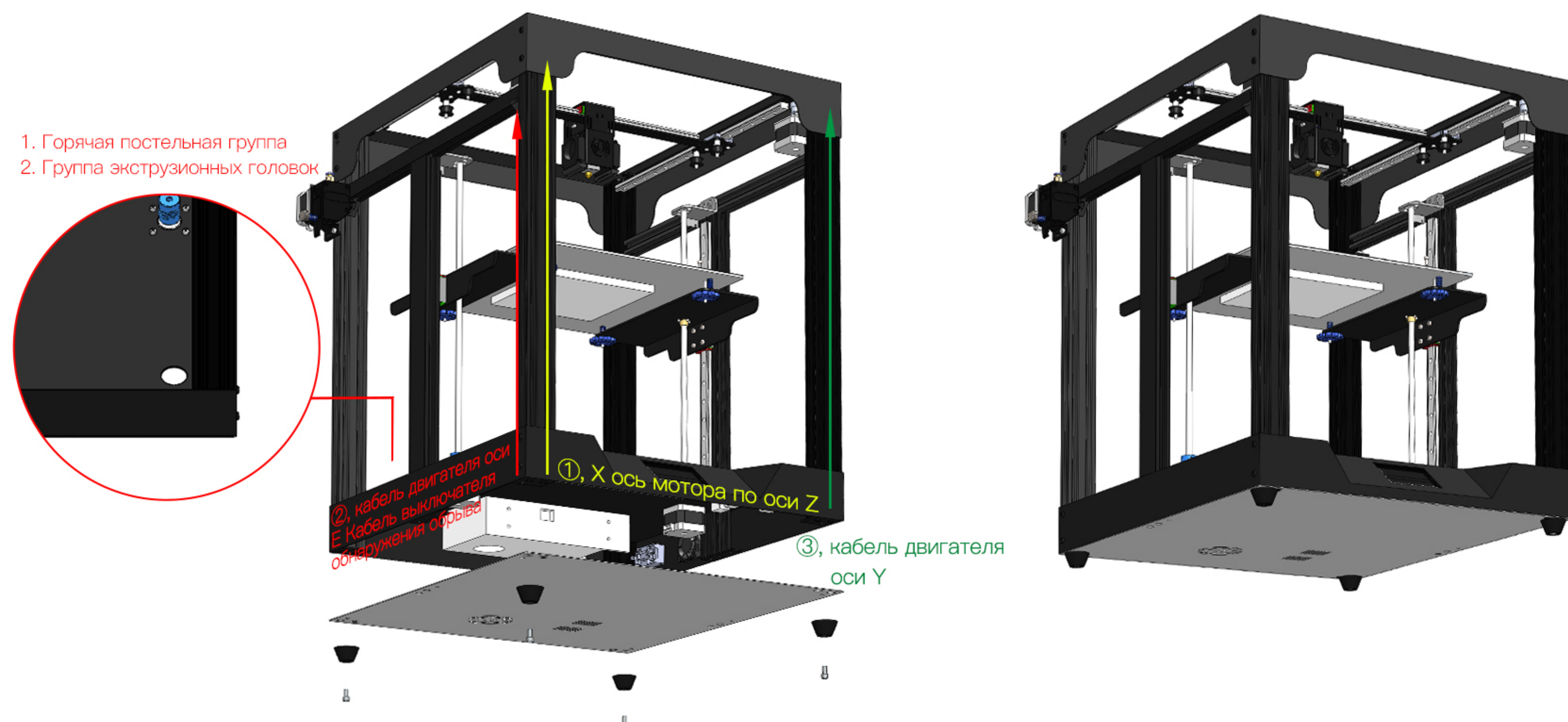
Пожалуйста, поверните сначала винт по часовой стрелке.



Пожалуйста, убедитесь, что все детали установлены правильно.

6. Как установить нижнее уплотнение и каждую часть проводки

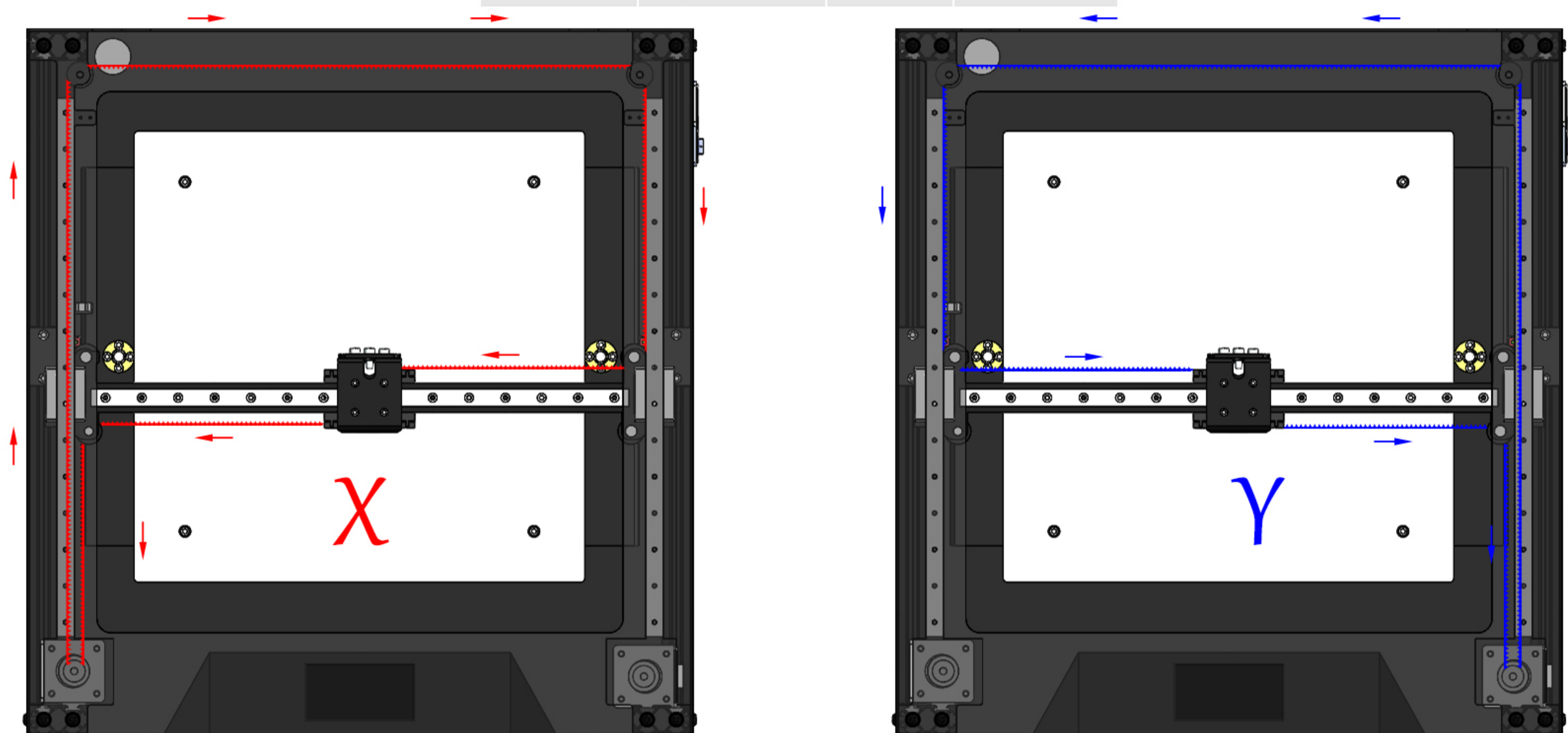
Серийный номер	ИМЯ	QTY	замечание
D-1	Резинка Сумка для ног	1	6pcs
D-2	Нижняя печать	1	



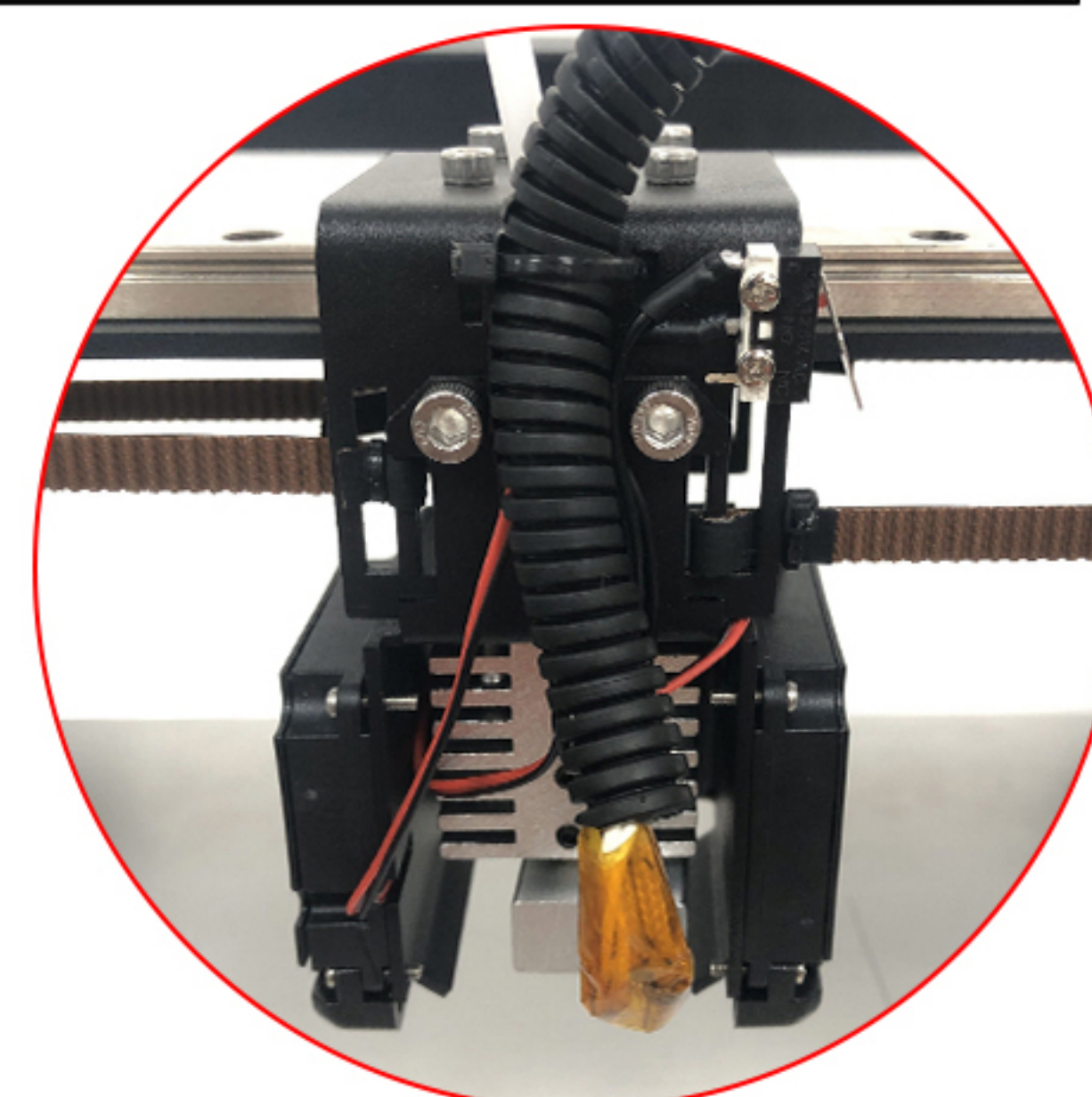
⚠ Заполните, пожалуйста, электропроводку перед установкой опорной плиты.

7. Как установить ремень ГРМ

Серийный номер	ИМЯ	QTY	замечание
A-4	ремень	1	

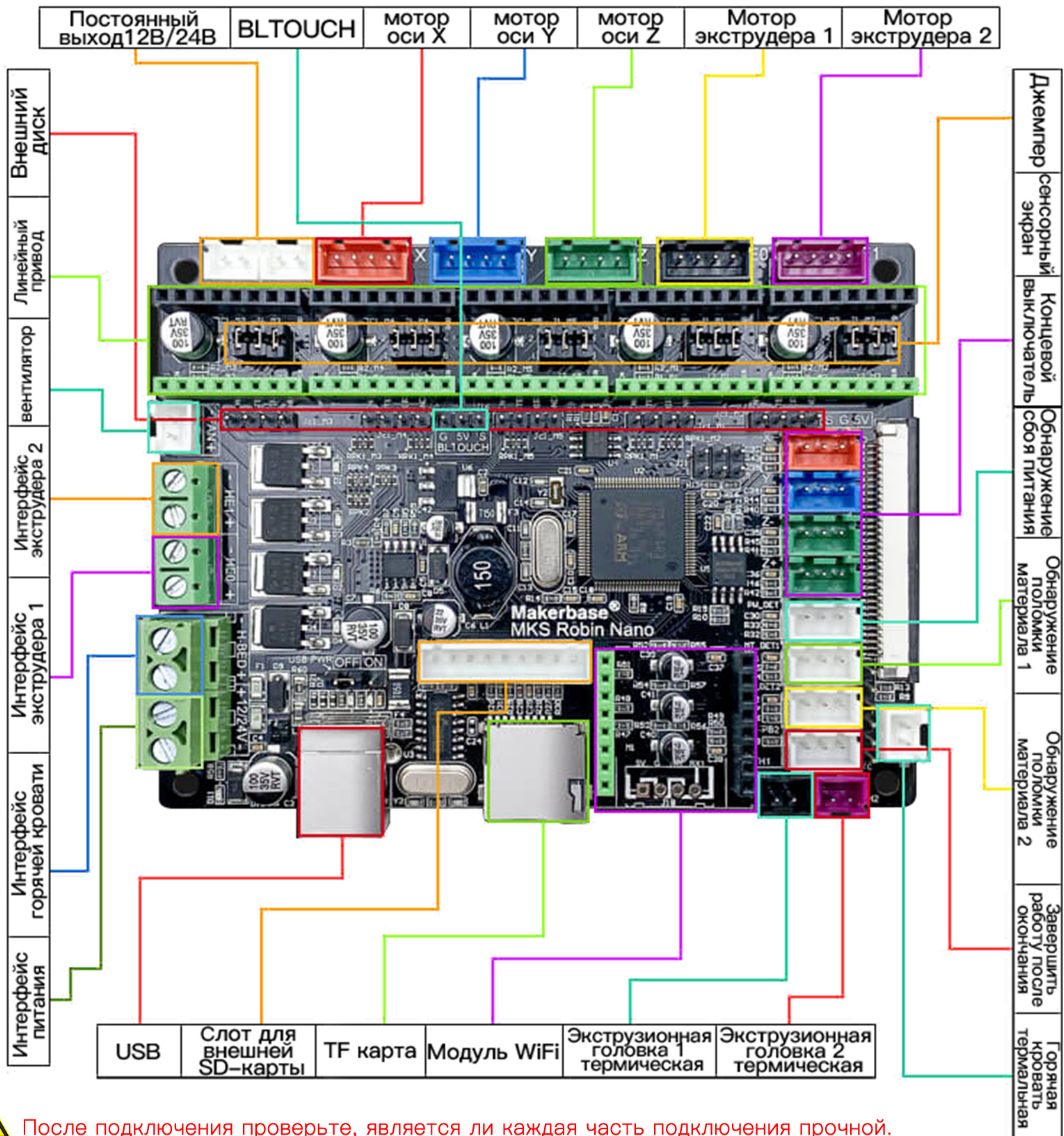


⚠ Натяжение ремня будет влиять на качество печати, пожалуйста, контролируйте натяжение ремня. Убедитесь, что ремень установлен правильно. Натяжение ремня может повлиять на качество печати



СПОСОБ УСТАНОВКИ МАТЕРИНСКОЙ ПЛАТЫ

1. Подсоедините шнур питания горячей кровати к «интерфейсу горячей кровати».
2. Подсоедините провод термистора термического слоя к термистору термического слоя.
3. Подключите кабель переключателя X.Y–Endstop к «концевому выключателю X.Y».
4. Подсоедините кабель переключателя Z–Endstop к «разъему Z Endstop».(Или используйте автоматический переключатель датчика)
5. Подсоедините кабель двигателя X.Y.E к «двигателю X.Y.E».
6. Подсоедините провод вентилятора охлаждения радиатора к «номинальной мощности 12 В / 24 В».
7. Подсоедините напечатанный провод охлаждающего вентилятора к разъему вентилятора.
8. Подсоедините нагревательный стержень горячего конца к «Интерфейсу экструзионной головки 1».
9. Подключите термистор горячего конца к «Термическому разъему экструзионной головки 1».
10. Подключите датчик накаливания к «Интерфейсу обнаружения обрыва 1».



 После подключения проверьте, является ли каждая часть подключения прочной.

ПОСЛЕПРОДАЖНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Срок годности 12 месяцев с даты покупки.

1. Отсутствующие / поврежденные / дефектные детали
 - a. В течение 7 дней после даты поставки мы бесплатно заменим любые детали, включая стоимость доставки.
 - b. 7 дней после даты поставки, мы заменим любые части бесплатно. Но клиенты должны оплатить фрахт.
2. Поврежденные клиентом детали. Заказчик должен оплатить стоимость деталей и транспортные расходы.
3. Курьерская компания потеряла, потеряла, повредила и браковала детали.
 - a. Претензии по поводу утерянных или поврежденных товаров должны быть сообщены перевозчику в окне претензий перевозчика, и клиент должен уведомить нас в течение 7 дней с даты доставки.
 - b. Для любых частей, потерянных или поврежденных во время транспортировки, клиент должен сделать фотографии или видео и отправить информацию нам.
 - c. Как только спор перевозчика будет решен, пожалуйста, предоставьте нам все сообщения с перевозчиком. Клиент несет ответственность за информирование нас обо всех связях с перевозчиком.
 - d. Для недостающих частей клиент должен заполнить сервисный заказ.
 - e. Для поврежденных частей клиент должен заполнить сервисный билет и отправить нам фотографию или видео.
 - f. Если деталь является ЖК-панелью, источником питания или материнской платой, заказчик должен вернуть ее нам, и мы отправим новую деталь.

Если у вас есть какие-либо вопросы после продажи, пожалуйста, свяжитесь с нами как можно скорее, мы ответим вовремя.

Телефон: (86) 2398 7110

Веб-сайт: www.twotrees3dprinter.com

почтовый ящик: service@twotrees3dprinter.com

Facebook: <https://www.facebook.com/groups/twotrees3Dprinter/>

ПОЖАЛУЙСТА, ПРОВЕРЬТЕ ДРУГОЕ СОДЕРЖИМОЕ В TF-КАРТЕ

Общий FAQ

1. Печатающая головка часто блокируется

ответ: 1. Проверьте, вставлена ли трубка PTFE в нижнюю часть печатающей головки.

2. Проверьте, является ли разрез трубки PTFE заподлицо

3. Вентилятор охлаждения печатающей головки работает нормально

2. Печатная модель имеет сильное наслоение

ответ: 1. Проверьте натяжение ремня

2. Установите на место калибровочный винт оси Z

3. Экструдер не может сжиматься, и экструзия неровная

ответ:

1. Проверьте, не ослаблена ли шестерня на двигателе экструдера

2. Правильно ли подключен кабель двигателя

3. Правильно ли установлены расходные материалы

4. Соответствует ли температура нагрева расходным материалам

4. Обнаружение поломки материала не может быть использовано

ответ: 1. Проверьте правильность подключения

2. Проверьте файл конфигурации, чтобы изменить высокий и низкий уровень, или попросите службу поддержки попросить правильный файл конфигурации.

5. Правильное использование автоматического выравнивания

ответ: Автоматическое выравнивание первой точки и срабатывание концевого выключателя по оси Z прекратит выравнивание этого действия

6. Мотор вращается в неправильном направлении


ответ: 1. Пожалуйста, убедитесь, что проводка правильная, проверьте файл конфигурации

2. Изменить направление двигателя через файл конфигурации

7. Около оси Z застрял

ответ: 1. Отрегулируйте профиль, чтобы ось Z двигалась плавно

2. Проверьте, находится ли поддержка горячей кровати на том же уровне

 Если во время использования обнаруживаются другие проблемы, пожалуйста, свяжитесь с нами вовремя, если они не могут быть решены.



SAPPHIRE PLUS

