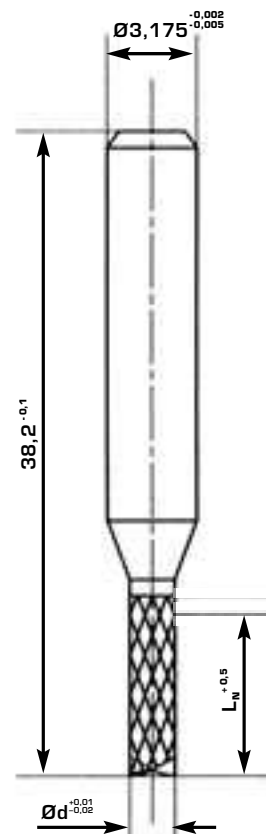
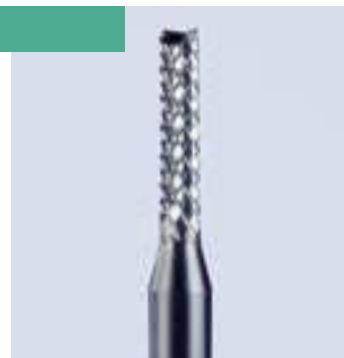


### DA30-R

Ød (mm) Ød (mm)	L <sub>N</sub> (mm) L <sub>N</sub> (mm)	Artikel-Nr. Part no.	Ød (mm) Ød (mm)	L <sub>N</sub> (mm) L <sub>N</sub> (mm)	Artikel-Nr. Part no.
0,60	3,0	DA30-RO600030-0	1,50	8,0	DA30-R1500080-0
0,70	4,0	DA30-RO700040-0	1,60	8,0	DA30-R1600080-0
0,80	5,0	DA30-RO800050-0	1,70	8,0	DA30-R1700080-0
0,80	7,0	DA30-RO800070-0	1,80	8,0	DA30-R1800080-0
0,90	5,0	DA30-RO900050-0	1,90	8,0	DA30-R1900080-0
0,90	7,0	DA30-RO900070-0	2,00	9,0	DA30-R2000090-0
1,00	5,0	DA30-R1000050-0	2,00	10,0	DA30-R2000100-0
1,00	7,0	DA30-R1000070-0	2,10	9,0	DA30-R2100090-0
1,10	5,0	DA30-R1100050-0	2,20	9,0	DA30-R2200090-0
1,10	7,0	DA30-R1100070-0	2,30	9,0	DA30-R2300090-0
1,20	7,0	DA30-R1200070-0	2,40	9,0	DA30-R2400090-0
1,30	7,0	DA30-R1300070-0	2,40	10,0	DA30-R2400100-0
1,40	7,0	DA30-R1400070-0			

Vollhartmetallkonturenfräser mit Schaft-Ø 3,175 mm und rechtsschneidender feiner Diamantverzahnung, mit 30° Spiralwinkel, im Ø-Bereich 0,60 – 2,40 mm, hervorragend einsetzbar bei harten Leiterplattenwerkstoffen

Solid tungsten carbide contour routers with a shank dia. of 3.175 mm and right-hand cutting, fine diamond pattern, with 30° helix angle, in a dia. range of 0.60 – 2.40 mm, excellent suitable for hard PCB materials



### DA20-R

Ød (mm) Ød (mm)	L <sub>N</sub> (mm) L <sub>N</sub> (mm)	Artikel-Nr. Part no.	Ød (mm) Ød (mm)	L <sub>N</sub> (mm) L <sub>N</sub> (mm)	Artikel-Nr. Part no.
1,20	7,0	DA20-R1200070-0	2,00	10,0	DA20-R2000100-0
1,50	8,0	DA20-R1500080-0	2,40	9,0	DA20-R2400090-0
1,60	8,0	DA20-R1600080-0	2,40	10,0	DA20-R2400100-0
2,00	9,0	DA20-R2000090-0			

Vollhartmetallkonturenfräser mit Schaft-Ø 3,175 mm und rechtsschneidender grober Diamantverzahnung, mit 20° Spiralwinkel für höhere Fräsgeschwindigkeiten, im Ø-Bereich 1,2 / 1,5 / 1,6 / 2,0 / 2,4 mm, hervorragend einsetzbar bei harten Leiterplattenwerkstoffen

Solid tungsten carbide contour routers with a shank dia. of 3.175 mm and right-hand cutting, coarse diamond pattern, with 20° helix angle for higher routing speeds, in a dia. range of 1.2 / 1.5 / 1.6 / 2.0 / 2.4 mm, excellent suitable for hard PCB materials

### CA20-R

Ød (mm) Ød (mm)	L <sub>N</sub> (mm) L <sub>N</sub> (mm)	Artikel-Nr. Part no.	Ød (mm) Ød (mm)	L <sub>N</sub> (mm) L <sub>N</sub> (mm)	Artikel-Nr. Part no.
0,60	3,0	CA20-RO600030-5	1,50	8,0	CA20-R1500080-0
0,80	5,0	CA20-RO800050-5	1,60	8,0	CA20-R1600080-0
0,80	7,0	CA20-RO800070-5	1,70	8,0	CA20-R1700080-0
0,90	5,0	CA20-RO900050-5	1,80	8,0	CA20-R1800080-0
0,90	7,0	CA20-RO900070-5	1,90	8,0	CA20-R1900080-0
1,00	5,0	CA20-R1000050-5	2,00	9,0	CA20-R2000090-0
1,00	7,0	CA20-R1000070-5	2,00	10,0	CA20-R2000100-0
1,10	5,0	CA20-R1100050-5	2,10	9,0	CA20-R2100090-0
1,10	7,0	CA20-R1100070-5	2,20	9,0	CA20-R2200090-0
1,20	7,0	CA20-R1200070-5	2,30	9,0	CA20-R2300090-0
1,30	7,0	CA20-R1300070-0	2,40	9,0	CA20-R2400090-0
1,40	7,0	CA20-R1400070-0	2,40	10,0	CA20-R2400100-0

Vollhartmetallfräser mit Spiralverzahnung und Schaft-Ø 3,175 mm, rechtsschneidend, 20° Spiralwinkel im Ø-Bereich 0,60 – 2,40 mm, hervorragend einsetzbar bei harten und weichen Leiterplattenwerkstoffen

Solid tungsten carbide chip breaker routers with a shank dia. of 3.175 mm and right-hand cutting, 20° helix angle, in a dia. range of 0.60 – 2.40 mm, excellent suitable for hard and soft PCB materials

